

广东省人力资源和社会保障厅

粤技管〔2017〕44号

关于举办技工院校（机电专业）教师企业实践培训的通知

各地级以上市人力资源和社会保障（人力资源）局职业能力建设（培训就业、技工教育管理）科（处），各有关技工院校：

根据我省技工院校2017年师资培训工作计划，落实教师企业培训制度，使专业教师掌握产业结构转型升级及发展趋势，熟悉企业的生产组织方式、工艺流程、岗位（工种）流程、操作规范、技能要求、管理制度等内容，定于7月至8月举办技工院校（机电专业）教师企业实践培训。现就有关事项通知如下：

一、培训目标和内容

（一）培训目标：通过企业实践培训，帮助专业教师深入了解行业最新的发展动态及智能制造类企业的生产组织方式、工艺流程、岗位职责、用人标准、应用技术需求；掌握数控机床的结构原理、检测技术及其控制技术，了解数控机床的发展方向和智能制造的紧密关系；学会教学资源的应用；提升专业教师的综合能力，探索结合实践改进专业建设和课程开发的方法和途径。

(二) 培训内容: 本次培训内容共分为五个部分: 第一部分是为期 1.5 天的德国双元制教育理念培训; 第二部分是为期 3 天的企业元素学习, 从企业必须具备的产品、安全、工艺、质量、效率等因素全面展示企业需要学校培养具备哪些素质和技能的学生; 第三部分是为期 4 天的数控机床结构及精度检测技术培训; 第四部分是为期 5 天的数控机床控制单元的培训, 包括数控系统的安装调试, 电气接线训练、PLC 编程与调试及加工编程技术培训; 第五部分是为期 7 天的智能制造设备安装调试、数控机床与智能制造的关系及教学资源开发培训、综合考核及总结。

二、培训对象

全省各技工院校机电专业的系主任、专业带头人、骨干教师, 推荐参加培训的教师需符合以下基本条件:

- (1) 具有相关专业技师及以上职业资格证书;
- (2) 具有机电综合技能, 具体专业能力要求为: 具备机械装配技能、能阅读机械装配图, 懂机械传动的原理; 具备电气施工技能、能阅读电气原理图, 基本了解西门子 PLC 的编程;
- (3) 师德良好, 身心健康, 能够脱岗参加全程学习与实践;
- (4) 能遵守企业的安全条例、规章制度, 服从企业安排。每个学校限报 1 人, 总人数不超过 10 人。

三、培训企业及师资

(一) 培训企业: 广州超远机电科技有限公司是一家集研发与生产, 软件与硬件于一体的综合性科技公司。企业围绕“工业

职业教育”领域，服务于“精密制造加工”、“电气自动化”、“电子技术应用”、“数控机床装调与维修”等制造类专业建设。先后成为 2017 年全国职业院校技能大赛指定设备供应商、高新技术企业、国家人力资源社会保障部职业技能鉴定数控机床装调维修题库开发参与单位。

（二）培训师资：广东省数控机床装调维修工技能鉴专家组副组长、数控机床装调维修工职业国家题库命题专家**吴玉华**，超远公司中德职业教育培训研究中心主任、德国埃尔夫特大学教育管理硕士**宋宇**，富士康 IE 学院精益生产专家；美的精品电器精益生产经理**潘炜廷**，超远机电工程师**刘小芽**（广东省数控机床装调大赛裁判、28 年从业经验）、**杨冠永**（电气/PLC 工程师、10 年从业经验）、**陈考进**（数控维修工程师、10 年从业经验）、**陈俊**（智能制造生产线工程师、8 年从业经验）等企业工程师全程跟踪指导。

四、培训安排

（一）具体培训工作由广东省国防科技技师学院承办，广州超远机电科技有限公司协办；

（二）培训方式：所参加的培训岗位与企业实际岗位所负责的内容一致，作息时间与企业时间一致，工作六天，休息一天；

（三）培训时间：21 天（不含休息日；）

（四）培训结束前学员应上交一份不少于 2000 字的总结报告，培训合格者将颁发继续教育证书。

五、培训时间及地点

(一) 培训时间: 2017年7月16日—8月8日

(二) 报到时间及地点: 住宿学员于7月15日14:00-17:00报到, 不住宿学员于7月16日10:00之前报到。地址: 广州市白云区广州大道北同和东园中路8号广东省国防科技技师学院。

六、培训费用

- (一) 免培训费;
- (二) 全体学员免费安排食宿;
- (三) 交通费自理。

七、报名方式

请各学校于6月30日以前将报名回执发送电子邮箱: gfszpx@163.com, 联系人: 刘定一, 电话: 020-36457916, 13923306642。根据报名先后确定培训人员名单, 额满即止。报名经确认成功后, 各学校原则上不得随意更换参训人员。

省厅技工教育管理处联系人: 谭璐, 电话: 020-83192406。

通知的电子版可在广东省技工教育师资培训学院网站(www.gdttcete.com)“开班通知”栏目中下载。

- 附件: 1. 课程安排表
2. 报名表(回执)

广东省人力资源和社会保障厅技工教育管理处

2017年6月16日

技工教育管理处

附件 1

课程安排表

序号	培训时间	培训模块 及专题	培训形式	企业培 训负责 人员
1	7月16日 9:00-10:00	报到		
2	7月16日 10:00-10:30	开班仪式及相关事项安排		
3	7月16日 10:30-12:00	统一前往广州超远机电科技有限公司		
4	7月16日 14:00-17:00	德国电气布线原则说明及实操, 工具使用原则体验	专家指导 实际操作	宋宇
5	7月17日	德国双元制教学与欧美其他职业教育的比较, 项目作业指导书内容体验与操作, 德国现场管理及安全标识类体验	专家讲座 实际操作	宋宇
6	7月18日	认识企业角色扮演活动, 职业人心理建设体验, 企业安全防护演练, 危险源识别活动, 海因里希安全法则应用, 5S 认知和工位 5S 实操	专家指导 现场体验	潘炜廷
7	7月19日	产品结构解析与 BOM 表制作, 制作产品工艺流程表, 产线工位初次排布, 生产准备, 首件制作, 首件检验, 生产计划编排, 排产会议与排产准备活动, 标准作业操作与观测	专家指导 实际操作	潘炜廷
8	7月20日	生产效率观测与评定, 工艺纪律与 5S 检查, 红牌作战, 提案改善, QCC 活动调研, 生产效率和质量, 改善 QCC 活动实施	专家指导 实际操作	潘炜廷
9	7月21日	GB 数控机床几何精度解析, 数控铣床十字滑台几何精度的检测及工量具的使用方法技能培训	专家指导 实际操作	刘小芽
10	7月22日	GB 数控机床几何精度解析, 数控车床几何精度的检测及工量具的使用方法技能培训		
11	7月24日	加工中心主抽装配工艺编制及解读, 加工中心主轴拆装实操技能培训		
12	7月25日	机械装调培训考核	实际操作	刘小芽

13	7月26日	数控系统的安装调试技能培训	专家指导 实际操作	陈考进
14	7月27日	数控车床电气线路分析及接线技能培训	专家指导 实际操作	陈考进
15	7月28日	输送机的PLC程序编写培训	专家指导 实际操作	杨冠永
16	7月29日	输送机的PLC程序调试培训		
17	7月31日 上午	数控车床加工程序调试	实际操作	卢世杰
18	7月31日 下午	数控车床部分考核, 交流研讨	实际操作 交流互动	卢世杰
19	8月1日	智能制造单元整机气路装调技能培训	专家指导 实际操作	何新光
20	8月2日	KUKA工业机器人数控加工上下料编程	实际操作 交流互动	卢世杰
21	8月3日至 8月4日	智能制造综合调试	实际操作 交流互动	陈俊
22	8月5日	编写教学资源脚本、专业建设及课程开发经验分享	专题讲座 经验分享	吴玉华 吴红伟
23	8月7日	数控技术应用专业与智能制造专业建设研讨	研讨互动	吴玉华
24	8月8日	综合培训考核, 结业总结	实际操作 交流互动	吴玉华

附件 2

报名表（回执）

单位名称（盖章）:

单位地址（必填）:

序号	姓名	性别	职称/技能等级	手机号码	身份证号码	是否住宿

联系人（必填）:

联系电话（必填）:

注：本报名表须盖章方为有效报名；请将盖过章的报名表扫描件发送到指定邮箱，并留意查看邮件回复。

